



2 Flutes Diamond Coated Ball End Mills for Graphite

Endmills for Graphite, reinforced plastic, carbon fiber, Non-ferrous and non-metallic materials.

- Wide range products prepared for various work shape and excellent performance.

2刃 黒鉛加工用 ダイヤモンド コーティング ボール エンドミル

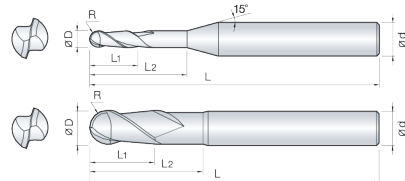
グラファイト(黒鉛), 強化プラスチック, 炭素繊維など 非鉄, 非金属 系列の 多様な 被削材 専用 エンドミル

- 多様な 被削材の形状に適用されるような規格を多様化して, 広い 加工領域で優れた寿命と性能を發揮します。

2刃 石墨加工用 金刚石涂层 球头铣刀

石墨, 强化塑料, 碳纤维等非铁, 非金属系列的多样被削材专用铣刀

- 规格多样化, 以便适应各种被削材形状, 在广泛的加工领域, 发挥出寿命和性能



Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

单位/Unit: mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	R×D	L1	L2	L	d
2DBL 002 010 S04	0.1RX0.2	1	-	45	4
2DBL 003 012 S04	0.15RX0.3	1.2	-	45	4
2DBL 003 020 S04	0.15RX0.3	1.2	2	45	4
2DBL 004 015 S04	0.2RX0.4	1.5	-	45	4
2DBL 004 020 S04	0.2RX0.4	1.5	2	45	4
2DBL 004 030 S04	0.2RX0.4	1.5	3	45	4
2DBL 004 040 S04	0.2RX0.4	1.5	4	45	4
2DBL 004 050 S04	0.2RX0.4	1.5	5	45	4
2DBL 005 020 S04	0.25RX0.5	2	-	45	4
2DBL 005 030 S04	0.25RX0.5	2	3	45	4
2DBL 005 040 S04	0.25RX0.5	2	4	45	4
2DBL 005 050 S04	0.25RX0.5	2	5	45	4
2DBL 005 060 S04	0.25RX0.5	2	6	45	4
2DBL 005 080 S04	0.25RX0.5	2	8	45	4
2DBL 006 020 S04	0.3RX0.6	2	-	45	4
2DBL 006 030 S04	0.3RX0.6	2	3	45	4
2DBL 006 040 S04	0.3RX0.6	2	4	45	4
2DBL 006 050 S04	0.3RX0.6	2	5	45	4
2DBL 006 060 S04	0.3RX0.6	2	6	45	4
2DBL 006 080 S04	0.3RX0.6	2	8	45	4
2DBL 006 100 S04	0.3RX0.6	2	10	45	4
2DBL 006 120 S04	0.3RX0.6	2	12	45	4
2DBL 008 030 S04	0.4RX0.8	3	-	45	4
2DBL 008 040 S04	0.4RX0.8	3	4	45	4
2DBL 008 050 S04	0.4RX0.8	3	5	45	4
2DBL 008 060 S04	0.4RX0.8	3	6	45	4
2DBL 008 080 S04	0.4RX0.8	3	8	45	4

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	R×D	L1	L2	L	d
2DBL 008 100 S04	0.4RX0.8	3	10	45	4
2DBL 008 150 S04	0.4RX0.8	3	15	45	4
2DBL 008 200 S04	0.4RX0.8	3	20	45	4
2DBL 010 030 S04	0.5RX1	3	-	60	4
2DBL 010 040 S04	0.5RX1	3	4	60	4
2DBL 010 050 S04	0.5RX1	3	5	60	4
2DBL 010 060 S04	0.5RX1	3	6	60	4
2DBL 010 080 S04	0.5RX1	3	8	60	4
2DBL 010 100 S04	0.5RX1	3	10	60	4
2DBL 010 120 S04	0.5RX1	3	12	60	4
2DBL 010 150 S04	0.5RX1	3	15	60	4
2DBL 010 200 S04	0.5RX1	3	20	60	4
2DBL 010 250 S04	0.5RX1	3	25	80	4
2DBL 010 300 S04	0.5RX1	3	30	80	4
2DBL 010 350 S04	0.5RX1	3	35	80	4
2DBL 010 400 S04	0.5RX1	3	40	80	4
2DBL 015 050 S04	0.75RX1.5	5	-	60	4
2DBL 015 080 S04	0.75RX1.5	5	8	80	4
2DBL 015 100 S04	0.75RX1.5	5	10	80	4
2DBL 015 120 S04	0.75RX1.5	5	12	80	4
2DBL 015 150 S04	0.75RX1.5	5	15	80	4
2DBL 015 180 S04	0.75RX1.5	5	18	80	4
2DBL 015 200 S04	0.75RX1.5	5	20	80	4
2DBL 015 250 S04	0.75RX1.5	5	25	80	4
2DBL 015 300 S04	0.75RX1.5	5	30	80	4
2DBL 015 350 S04	0.75RX1.5	5	35	80	4
2DBL 015 400 S04	0.75RX1.5	5	40	80	4



3 Flutes Diamond Coated Ball End Mills for Graphite

Endmills for Graphite, reinforced plastic, carbon fiber, Non-ferrous and non-metallic materials.

- Wide range products prepared for various work shape and excellent performance.

3刃 黒鉛加工用 ダイヤモンド コーティング ボール エンドミル

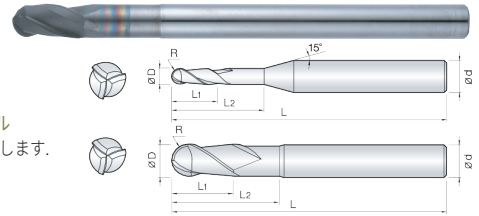
グラファイト(黒鉛), 強化プラスチック, 炭素繊維など非鉄, 非金属系列の多様な被削材専用エンドミル

- 多様な被削材の形状に適用されるような規格を多様化して, 広い加工領域で優れた寿命と性能を発揮します。

3刃 石墨加工用 金刚石涂层 球头铣刀

石墨, 强化塑料, 碳纤维等非铁, 非金属系列的多样被削材专用铣刀

- 规格多样化, 以便适应各种被削材形状, 在广泛的加工领域, 发挥出出色寿命和性能



Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

单位/Unit : mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	R×D	L1	L2	L	d
3DBL 010 030 S04	0.5RX1	3	-	60	4
3DBL 010 050 S04	0.5RX1	3	5	60	4
3DBL 010 100 S04	0.5RX1	3	10	60	4
3DBL 010 150 S04	0.5RX1	3	15	60	4
3DBL 010 200 S04	0.5RX1	3	20	60	4
3DBL 015 050 S04	0.75RX1.5	5	-	60	4
3DBL 015 100 S04	0.75RX1.5	5	10	80	4
3DBL 015 150 S04	0.75RX1.5	5	15	80	4
3DBL 015 200 S04	0.75RX1.5	5	20	80	4
3DBL 020 060 S04	1RX2	6	-	60	4
3DBL 020 100 S04	1RX2	6	10	80	4
3DBL 020 150 S04	1RX2	6	15	80	4
3DBL 020 200 S04	1RX2	6	20	80	4
3DBL 020 250 S04	1RX2	6	25	80	4
3DBL 020 300 S04	1RX2	6	30	80	4
3DBL 020 350 S04	1RX2	6	35	80	4
3DBL 020 400 S04	1RX2	6	40	80	4
3DBL 030 150 100	1.5RX3	8	15	100	3
3DBL 030 080 S04	1.5RX3	8	-	60	4
3DBL 030 150 S04	1.5RX3	8	15	100	4
3DBL 030 200 S04	1.5RX3	8	20	100	4
3DBL 030 300 S04	1.5RX3	8	30	100	4
3DBL 030 400 S04	1.5RX3	8	40	100	4
3DBL 030 500 S04	1.5RX3	8	50	100	4
3DBL 040 160 080	2RX4	16	-	80	4
3DBL 040 300 080	2RX4	16	30	80	4
3DBL 040 160 100	2RX4	16	-	100	4
3DBL 040 400 100	2RX4	16	40	100	4
3DBL 040 160 130	2RX4	16	-	130	4
3DBL 040 400 130	2RX4	16	40	130	4
3DBL 060 250 110	3RX6	16	25	110	6
3DBL 060 400 110	3RX6	16	40	110	6
3DBL 060 300 150	3RX6	16	30	150	6
3DBL 060 500 150	3RX6	16	50	150	6
3DBL 060 500 180	3RX6	16	50	180	6
3DBL 080 400 110	4RX8	20	40	110	8
3DBL 080 500 150	4RX8	20	50	150	8
3DBL 100 400 110	5RX10	22	40	110	10
3DBL 100 600 160	5RX10	22	60	160	10
3DBL 120 500 110	6RX12	25	50	110	12
3DBL 120 500 160	6RX12	25	50	160	12
3DBL 120 600 200	6RX12	25	60	200	12



4 Flutes Diamond Coated Ball End Mills for Graphite

Endmills for Graphite, reinforced plastic, carbon fiber, Non-ferrous and non-metallic materials.

- Wide range products prepared for various work shape and excellent performance.

4刃 黒鉛加工用 ダイヤモンド コーティング ボール エンドミル

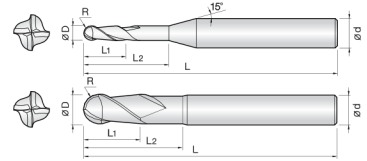
グラファイト(黒鉛), 強化プラスチック, 炭素繊維など 非鉄, 非金属 系列の 多様な 被削材 専用 エンドミル

- 多様な 被削材の形状に適用されるような規格を多様化して, 広い 加工領域で優れた寿命と性能を発揮します。

4刃石墨加工用金刚石涂层铣刀

石墨, 強化塑料, 碳素纤维等非铁, 非金属系列的多样被削材专用铣刀

- 规格多样化, 以便适应各种被削材形状, 在广泛的加工领域, 发挥出色寿命和性能



Size	D Tolerance
D ≤ 6	+0 ~ -0.01mm
D > 6	+0 ~ -0.015mm

単位/Unit: mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Dia
	R×D	L1	L2	L	d
4DBL 010 030 S04	0.5R X 1	3	-	60	4
4DBL 010 050 S04	0.5R X 1	3	5	60	4
4DBL 010 100 S04	0.5R X 1	3	10	60	4
4DBL 010 150 S04	0.5R X 1	3	15	60	4
4DBL 010 200 S04	0.5R X 1	3	20	60	4
4DBL 010 250 S04	0.5R X 1	3	25	60	4
4DBL 015 045 S04	0.75R X 1.5	4.5	-	60	4
4DBL 015 100 S04	0.75R X 1.5	4.5	10	60	4
4DBL 015 150 S04	0.75R X 1.5	4.5	15	60	4
4DBL 015 200 S04	0.75R X 1.5	4.5	20	60	4
4DBL 015 250 S04	0.75R X 1.5	4.5	25	60	4
4DBL 020 060 S04	1R X 2	6	-	60	4
4DBL 020 100 S04	1R X 2	6	10	80	4
4DBL 020 200 S04	1R X 2	6	20	80	4
4DBL 020 300 S04	1R X 2	6	30	80	4
4DBL 020 400 S04	1R X 2	6	40	80	4
4DBL 030 080 S04	1.5R X 3	8	-	60	4
4DBL 030 150 S04	1.5R X 3	8	15	100	4
4DBL 030 200 S04	1.5R X 3	8	20	100	4
4DBL 030 300 S04	1.5R X 3	8	30	100	4
4DBL 030 400 S04	1.5R X 3	8	40	100	4
4DBL 030 500 S04	1.5R X 3	8	50	100	4
4DBL 040 160 060	2R X 4	16	-	60	4
4DBL 040 160 080	2R X 4	16	-	80	4
4DBL 040 160 100	2R X 4	16	-	100	4
4DBL 040 160 130	2R X 4	16	-	130	4
4DBL 060 250 080	3R X 6	16	25	80	6
4DBL 060 250 110	3R X 6	16	25	110	6
4DBL 060 300 150	3R X 6	16	30	150	6
4DBL 080 300 080	4R X 8	20	30	80	8
4DBL 080 300 110	4R X 8	20	30	110	8
4DBL 080 350 150	4R X 8	20	35	150	8
4DBL 080 400 200	4R X 8	20	40	200	8
4DBL 100 350 080	5R X 10	22	35	80	10
4DBL 100 350 110	5R X 10	22	35	110	10
4DBL 100 400 160	5R X 10	22	40	160	10
4DBL 100 500 200	5R X 10	22	50	200	10
4DBL 120 500 110	6R X 12	25	50	110	12
4DBL 120 500 160	6R X 12	25	50	160	12
4DBL 120 600 200	6R X 12	25	60	200	12

K GRAPHITE 2DLM&3DLM



2&3 Flutes Diamond Coated End Mills for Graphite

Endmills for Graphite, reinforced plastic, carbon fiber, Non-ferrous and non-metallic materials.

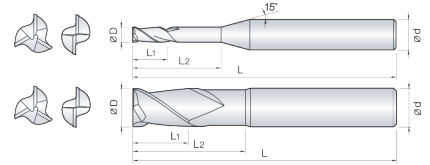
- Wide range products prepared for various work shape and excellent performance.



2&3刃 黒鉛加工用 ダイヤモンド コーティング エンドミル

グラファイト(黒鉛), 強化プラスチック, 炭素繊維など 非鉄, 非金属 系列の多様な 被削材 専用 エンドミル

- 多様な 被削材の形状に適用されるような規格を多様化して, 広い加工領域で優れた寿命と性能を發揮します。



2&3刃石墨加工用金刚石涂层铣刀

石墨, 強化塑料, 碳纤维等非铁, 非金属系列的多样被削材专用铣刀

- 规格多样化, 以便适应各种被削材形状, 在宽广的加工领域, 发挥出出色寿命和性能

Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.03mm

単位/Unit : mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Dia	订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D	L1	L2	L	d		D	L1	L2	L	d
2DLM 002 004 S04	0.2	0.4	-	45	4	2DLM 050 150 S06	5	15	-	60	6
2DLM 003 006 S04	0.3	0.6	-	45	4	2DLM 050 200 S06	5	20	-	110	6
2DLM 004 008 S04	0.4	0.8	-	45	4	2DLM 060 180 S06	6	18	-	60	6
2DLM 005 010 S04	0.5	1	-	45	4	2DLM 060 250 110	6	25	-	110	6
2DLM 006 012 S04	0.6	1.2	-	45	4	2DLM 060 250 150	6	25	-	150	6
2DLM 007 015 S04	0.7	1.5	-	45	4	2DLM 080 240 S08	8	24	-	70	8
2DLM 008 020 S04	0.8	2	-	45	4	2DLM 080 400 150	8	25	40	150	8
2DLM 009 025 S04	0.9	2.5	-	45	4	2DLM 100 250 S10	10	25	-	80	10
2DLM 010 030 S04	1	3	-	60	4	2DLM 100 500 160	10	25	50	160	10
2DLM 010 032 S04	1	3.2	-	45	4	2DLM 120 250 S12	12	25	-	80	12
2DLM 010 050 S04	1	3	5	60	4	2DLM 120 600 160	12	25	60	160	12
2DLM 010 100 S04	1	3	10	60	4						
2DLM 010 150 S04	1	3	15	60	4	3DLM 010 030 S04	1	3	-	45	4
2DLM 010 200 S04	1	3	20	60	4	3DLM 015 060 S04	1.5	6	-	60	4
2DLM 010 250 S04	1	3	25	60	4	3DLM 020 060 S04	2	6	-	45	4
2DLM 015 060 S04	1.5	6	-	60	4	3DLM 020 100 S04	2	10	-	60	4
2DLM 015 100 S04	1.5	6	10	60	4	3DLM 030 090 S06	3	9	-	50	6
2DLM 015 150 S04	1.5	6	15	60	4	3DLM 030 150 S03	3	15	-	60	3
2DLM 015 200 S04	1.5	6	20	60	4	3DLM 030 150 S04	3	15	-	60	4
2DLM 015 250 S04	1.5	6	25	60	4	3DLM 040 120 S06	4	12	-	50	6
2DLM 020 060 S04	2	6	-	45	4	3DLM 040 200 080	4	20	-	80	4
2DLM 020 080 S04	2	8	-	80	4	3DLM 060 180 060	6	18	-	60	6
2DLM 020 120 S04	2	8	12	80	4	3DLM 060 250 110	6	25	-	110	6
2DLM 020 150 S04	2	8	15	80	4	3DLM 060 250 150	6	25	-	150	6
2DLM 020 200 S04	2	8	20	80	4	3DLM 080 240 070	8	24	-	70	8
2DLM 020 250 S04	2	8	25	80	4	3DLM 080 350 110	8	35	-	110	8
2DLM 020 300 S04	2	8	30	80	4	3DLM 080 350 150	8	35	-	150	8
2DLM 020 400 S04	2	8	40	80	4	3DLM 100 250 080	10	25	-	80	10
2DLM 030 090 S06	3	9	-	50	6	3DLM 100 400 110	10	40	-	110	10
2DLM 030 120 S04	3	12	-	80	4	3DLM 100 500 160	10	50	-	160	10
2DLM 030 200 S04	3	12	20	80	4	3DLM 120 250 080	12	25	-	80	12
2DLM 030 250 S04	3	12	25	80	4	3DLM 120 450 110	12	45	-	110	12
2DLM 030 300 S04	3	12	30	80	4	3DLM 120 550 160	12	55	-	160	12
2DLM 030 400 S04	3	12	40	80	4						
2DLM 040 120 S06	4	12	-	50	6						
2DLM 040 160 080	4	16	-	80	4						

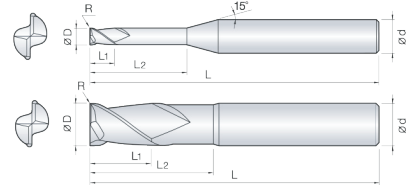
2&3DLM, Square



2 Flutes Diamond Coated Corner Radius End Mills for Graphite

Endmills for Graphite, reinforced plastic, carbon fiber, Non-ferrous and non-metallic materials.

- Wide range products prepared for various work shape and excellent performance.



2刃 黒鉛加工用 ダイヤモンド コーティング コーナー ラジウス エンドミル

グラファイト(黒鉛), 強化プラスチック, 炭素繊維など 非鉄, 非金属材料の多様な被削材専用エンドミル

- 多様な被削材の形状に適用されるような規格を多様化して, 広い加工領域で優れた寿命と性能を発揮します。

2刃 石墨加工用 金刚石涂层锥形半径铣刀

石墨, 强化塑料, 碳纤维等非铁, 非金属材料的多样被削材专用铣刀

- 规格多样化, 以便适应各种被削材形状, 在广泛的加工领域, 发挥出使用寿命和性能

Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

単位/Unit : mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D×R	L1	L2	L	d
2DLR 002 0002 015	0.2 X R0.02	0.5	1.5	60	4
2DLR 003 0002 015	0.3 X R0.02	0.6	1.5	60	4
2DLR 003 0002 030	0.3 X R0.02	0.6	3	60	4
2DLR 003 0002 045	0.3 X R0.02	0.6	4.5	60	4
2DLR 003 0002 060	0.3 X R0.02	0.6	6	60	4
2DLR 004 0002 020	0.4 X R0.02	0.8	2	60	4
2DLR 004 0002 040	0.4 X R0.02	0.8	4	60	4
2DLR 004 0002 060	0.4 X R0.02	0.8	6	60	4
2DLR 004 0002 080	0.4 X R0.02	0.8	8	60	4
2DLR 005 0005 010	0.5 X R0.05	1	-	60	4
2DLR 005 0005 025	0.5 X R0.05	1	2.5	60	4
2DLR 005 0005 035	0.5 X R0.05	1	3.5	60	4
2DLR 005 0005 050	0.5 X R0.05	1	5	60	4
2DLR 005 0005 075	0.5 X R0.05	1	7.5	60	4
2DLR 005 0005 100	0.5 X R0.05	1	10	60	4
2DLR 006 0005 012	0.6 X R0.05	1.2	-	60	4
2DLR 006 0005 030	0.6 X R0.05	1.2	3	60	4
2DLR 006 0005 060	0.6 X R0.05	1.2	6	60	4
2DLR 006 0005 090	0.6 X R0.05	1.2	9	60	4
2DLR 006 0005 120	0.6 X R0.05	1.2	12	60	4
2DLR 008 0005 016	0.8 X R0.05	1.6	-	60	4
2DLR 008 0005 040	0.8 X R0.05	1.6	4	60	4
2DLR 008 0005 080	0.8 X R0.05	1.6	8	60	4
2DLR 008 0005 100	0.8 X R0.05	1.6	10	60	4
2DLR 008 0005 160	0.8 X R0.05	1.6	16	60	4
2DLR 010 0005 020	1 X R0.05	2	-	60	4
2DLR 010 0005 050	1 X R0.05	2	5	60	4
2DLR 010 0005 100	1 X R0.05	2	10	60	4
2DLR 010 0005 150	1 X R0.05	2	15	60	4
2DLR 010 0005 200	1 X R0.05	2	20	60	4
2DLR 010 001 020	1 X R0.1	2	-	60	4
2DLR 010 001 050	1 X R0.1	2	5	60	4
2DLR 010 001 100	1 X R0.1	2	10	60	4
2DLR 010 001 150	1 X R0.1	2	15	60	4
2DLR 010 001 200	1 X R0.1	2	20	60	4
2DLR 010 002 020	1 X R0.2	2	-	60	4

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D×R	L1	L2	L	d
2DLR 010 002 050	1 X R0.2	2	5	60	4
2DLR 010 002 100	1 X R0.2	2	10	60	4
2DLR 010 002 150	1 X R0.2	2	15	60	4
2DLR 010 002 200	1 X R0.2	2	20	60	4
2DLR 015 0005 030	1.5 X R0.05	3	-	60	4
2DLR 015 0005 050	1.5 X R0.05	3	5	60	4
2DLR 015 0005 100	1.5 X R0.05	3	10	60	4
2DLR 015 0005 150	1.5 X R0.05	3	15	60	4
2DLR 015 0005 200	1.5 X R0.05	3	20	60	4
2DLR 015 001 030	1.5 X R0.1	3	-	60	4
2DLR 015 001 050	1.5 X R0.1	3	5	60	4
2DLR 015 001 100	1.5 X R0.1	3	10	60	4
2DLR 015 001 150	1.5 X R0.1	3	15	60	4
2DLR 015 001 200	1.5 X R0.1	3	20	60	4
2DLR 015 0015 030	1.5 X R0.15	3	-	60	4
2DLR 015 0015 050	1.5 X R0.15	3	5	60	4
2DLR 015 0015 100	1.5 X R0.15	3	10	60	4
2DLR 015 0015 150	1.5 X R0.15	3	15	60	4
2DLR 015 0015 200	1.5 X R0.15	3	20	60	4
2DLR 015 002 030	1.5 X R0.2	3	-	60	4
2DLR 015 002 050	1.5 X R0.2	3	5	60	4
2DLR 015 002 100	1.5 X R0.2	3	10	60	4
2DLR 015 002 150	1.5 X R0.2	3	15	60	4
2DLR 015 002 200	1.5 X R0.2	3	20	60	4
2DLR 015 003 030	1.5 X R0.3	3	-	60	4
2DLR 015 003 050	1.5 X R0.3	3	5	60	4
2DLR 015 003 100	1.5 X R0.3	3	10	60	4
2DLR 015 003 150	1.5 X R0.3	3	15	60	4
2DLR 015 003 200	1.5 X R0.3	3	20	60	4
2DLR 020 0005 035	2 X R0.05	3.5	-	60	4
2DLR 020 0005 060	2 X R0.05	3.5	6	60	4
2DLR 020 0005 120	2 X R0.05	3.5	12	60	4
2DLR 020 0005 180	2 X R0.05	3.5	18	60	4
2DLR 020 0005 250	2 X R0.05	3.5	25	60	4
2DLR 020 0005 300	2 X R0.05	3.5	30	60	4
2DLR 020 002 035	2 X R0.2	3.5	-	60	4



002-02

03-06

单位/Unit : mm

2DLR_Corner

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D×R	L1	L2	L	d
2DLR 020 002 060	2 X R0.2	3.5	6	60	4
2DLR 020 002 120	2 X R0.2	3.5	12	60	4
2DLR 020 002 180	2 X R0.2	3.5	18	60	4
2DLR 020 002 250	2 X R0.2	3.5	25	60	4
2DLR 020 002 300	2 X R0.2	3.5	30	60	4
2DLR 020 003 035	2 X R0.3	3.5	-	60	4
2DLR 020 003 060	2 X R0.3	3.5	6	60	4
2DLR 020 003 120	2 X R0.3	3.5	12	60	4
2DLR 020 003 180	2 X R0.3	3.5	18	60	4
2DLR 020 003 250	2 X R0.3	3.5	25	60	4
2DLR 020 003 300	2 X R0.3	3.5	30	60	4
2DLR 020 005 035	2 X R0.5	3.5	-	60	4
2DLR 020 005 060	2 X R0.5	3.5	6	60	4
2DLR 020 005 120	2 X R0.5	3.5	12	60	4
2DLR 020 005 180	2 X R0.5	3.5	18	60	4
2DLR 020 005 250	2 X R0.5	3.5	25	60	4
2DLR 020 005 300	2 X R0.5	3.5	30	60	4
2DLR 030 0005 040	3 X R0.05	4	-	80	4
2DLR 030 0005 100	3 X R0.05	4	10	80	4
2DLR 030 0005 200	3 X R0.05	4	20	80	4
2DLR 030 0005 300	3 X R0.05	4	30	80	4
2DLR 030 0005 400	3 X R0.05	4	40	80	4
2DLR 030 002 040	3 X R0.2	4	-	80	4
2DLR 030 002 100	3 X R0.2	4	10	80	4
2DLR 030 002 200	3 X R0.2	4	20	80	4
2DLR 030 002 300	3 X R0.2	4	30	80	4
2DLR 030 002 400	3 X R0.2	4	40	80	4
2DLR 030 003 040	3 X R0.3	4	-	80	4
2DLR 030 003 100	3 X R0.3	4	10	80	4
2DLR 030 003 200	3 X R0.3	4	20	80	4
2DLR 030 003 300	3 X R0.3	4	30	80	4
2DLR 030 003 400	3 X R0.3	4	40	80	4
2DLR 030 005 040	3 X R0.5	4	-	80	4
2DLR 030 005 100	3 X R0.5	4	10	80	4
2DLR 030 005 200	3 X R0.5	4	20	80	4
2DLR 030 005 300	3 X R0.5	4	30	80	4
2DLR 030 005 400	3 X R0.5	4	40	80	4
2DLR 030 010 040	3 X R1	4	-	80	4
2DLR 030 010 100	3 X R1	4	10	80	4
2DLR 030 010 200	3 X R1	4	20	80	4
2DLR 030 010 300	3 X R1	4	30	80	4
2DLR 030 010 400	3 X R1	4	40	80	4
2DLR 040 0005 050	4 X R0.05	5	-	80	4
2DLR 040 0005 150	4 X R0.05	5	15	80	4
2DLR 040 0005 250	4 X R0.05	5	25	80	4
2DLR 040 0005 400	4 X R0.05	5	40	80	4

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全长 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D×R	L1	L2	L	d
2DLR 040 002 050	4 X R0.2	5	-	80	4
2DLR 040 002 150	4 X R0.2	5	15	80	4
2DLR 040 002 250	4 X R0.2	5	25	80	4
2DLR 040 002 400	4 X R0.2	5	40	80	4
2DLR 040 005 050	4 X R0.5	5	-	80	4
2DLR 040 005 150	4 X R0.5	5	15	80	4
2DLR 040 005 250	4 X R0.5	5	25	80	4
2DLR 040 005 400	4 X R0.5	5	40	80	4
2DLR 040 010 050	4 X R1	5	-	80	4
2DLR 040 010 150	4 X R1	5	15	80	4
2DLR 040 010 250	4 X R1	5	25	80	4
2DLR 040 010 400	4 X R1	5	40	80	4
2DLR 050 0005 060	5 X R0.05	6	-	110	6
2DLR 050 0005 150	5 X R0.05	6	15	110	6
2DLR 050 0005 300	5 X R0.05	6	30	110	6
2DLR 050 0005 500	5 X R0.05	6	50	110	6
2DLR 050 002 060	5 X R0.2	6	-	110	6
2DLR 050 002 150	5 X R0.2	6	15	110	6
2DLR 050 002 300	5 X R0.2	6	30	110	6
2DLR 050 002 500	5 X R0.2	6	50	110	6
2DLR 050 005 060	5 X R0.5	6	-	110	6
2DLR 050 005 150	5 X R0.5	6	15	110	6
2DLR 050 005 300	5 X R0.5	6	30	110	6
2DLR 050 005 500	5 X R0.5	6	50	110	6
2DLR 060 0005 070	6 X R0.05	7	-	110	6
2DLR 060 0005 200	6 X R0.05	7	20	110	6
2DLR 060 0005 300	6 X R0.05	7	30	110	6
2DLR 060 0005 500	6 X R0.05	7	50	110	6
2DLR 060 002 070	6 X R0.2	7	-	110	6
2DLR 060 002 200	6 X R0.2	7	20	110	6
2DLR 060 002 300	6 X R0.2	7	30	110	6
2DLR 060 002 500	6 X R0.2	7	50	110	6
2DLR 060 005 070	6 X R0.5	7	-	110	6
2DLR 060 005 200	6 X R0.5	7	20	110	6
2DLR 060 005 300	6 X R0.5	7	30	110	6
2DLR 060 005 500	6 X R0.5	7	50	110	6
2DLR 060 010 070	6 X R1	7	-	110	6
2DLR 060 010 200	6 X R1	7	20	110	6
2DLR 060 010 300	6 X R1	7	30	110	6
2DLR 060 010 500	6 X R1	7	50	110	6



4 Flutes Diamond Coated Corner Radius End Mills for Graphite

Endmills for Graphite, reinforced plastic, carbon fiber, Non-ferrous and non-metallic materials.

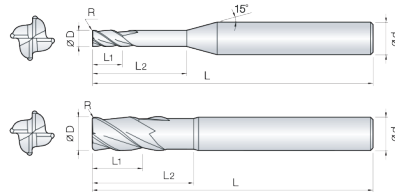
- Wide range products prepared for various work shape and excellent performance.



4刃 黒鉛加工用 ダイヤモンド コーティング コーナー ラジウス エンドミル

グラファイト(黒鉛), 強化プラスチック, 炭素繊維など 非鉄, 非金属材料の多様な被削材専用エンドミル

- 多様な被削材の形状に適用されるような規格を多様化して, 広い加工領域で優れた寿命と性能を発揮します。



4刃 石墨加工用 金刚石涂层锥形半径铣刀

石墨, 强化塑料, 碳素纤维等非铁, 非金属材料的多样被削材专用铣刀

- 规格多样化, 以便适应各种被削材形状, 在广泛的加工领域, 发挥出寿命和性能

Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

単位/Unit : mm

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D × R	L1	L2	L	d
4DLR 020 0005 035	2 X R0.05	3.5	-	60	4
4DLR 020 0005 060	2 X R0.05	3.5	6	60	4
4DLR 020 0005 120	2 X R0.05	3.5	12	60	4
4DLR 020 0005 180	2 X R0.05	3.5	18	60	4
4DLR 020 0005 250	2 X R0.05	3.5	25	60	4
4DLR 020 0005 300	2 X R0.05	3.5	30	60	4
4DLR 020 002 035	2 X R0.2	3.5	-	60	4
4DLR 020 002 060	2 X R0.2	3.5	6	60	4
4DLR 020 002 120	2 X R0.2	3.5	12	60	4
4DLR 020 002 180	2 X R0.2	3.5	18	60	4
4DLR 020 002 250	2 X R0.2	3.5	25	60	4
4DLR 020 002 300	2 X R0.2	3.5	30	60	4
4DLR 020 003 035	2 X R0.3	3.5	-	60	4
4DLR 020 003 060	2 X R0.3	3.5	6	60	4
4DLR 020 003 120	2 X R0.3	3.5	12	60	4
4DLR 020 003 180	2 X R0.3	3.5	18	60	4
4DLR 020 003 250	2 X R0.3	3.5	25	60	4
4DLR 020 003 300	2 X R0.3	3.5	30	60	4
4DLR 020 005 035	2 X R0.5	3.5	-	60	4
4DLR 020 005 060	2 X R0.5	3.5	6	60	4
4DLR 020 005 120	2 X R0.5	3.5	12	60	4
4DLR 020 005 180	2 X R0.5	3.5	18	60	4
4DLR 020 005 250	2 X R0.5	3.5	25	60	4
4DLR 020 005 300	2 X R0.5	3.5	30	60	4
4DLR 030 0005 040	3 X R0.05	4	-	80	4
4DLR 030 0005 100	3 X R0.05	4	10	80	4
4DLR 030 0005 200	3 X R0.05	4	20	80	4
4DLR 030 0005 300	3 X R0.05	4	30	80	4
4DLR 030 0005 400	3 X R0.05	4	40	80	4
4DLR 030 002 040	3 X R0.2	4	-	80	4
4DLR 030 002 100	3 X R0.2	4	10	80	4
4DLR 030 002 200	3 X R0.2	4	20	80	4
4DLR 030 002 300	3 X R0.2	4	30	80	4
4DLR 030 002 400	3 X R0.2	4	40	80	4
4DLR 030 003 040	3 X R0.3	4	-	80	4
4DLR 030 003 100	3 X R0.3	4	10	80	4

订货号 Order Number	刃径 Diameter	刃長 Length of cut	有効長 Effective Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Dia
	D × R	L1	L2	L	d
4DLR 030 003 200	3 X R0.3	4	20	80	4
4DLR 030 003 300	3 X R0.3	4	30	80	4
4DLR 030 003 400	3 X R0.3	4	40	80	4
4DLR 030 005 040	3 X R0.5	4	-	80	4
4DLR 030 005 100	3 X R0.5	4	10	80	4
4DLR 030 005 200	3 X R0.5	4	20	80	4
4DLR 030 005 300	3 X R0.5	4	30	80	4
4DLR 030 005 400	3 X R0.5	4	40	80	4
4DLR 030 010 040	3 X R1	4	-	80	4
4DLR 030 010 100	3 X R1	4	10	80	4
4DLR 030 010 200	3 X R1	4	20	80	4
4DLR 030 010 300	3 X R1	4	30	80	4
4DLR 030 010 400	3 X R1	4	40	80	4
4DLR 040 003 100	4 X R0.3	6	20	100	4
4DLR 040 005 100	4 X R0.5	6	20	100	4
4DLR 040 010 100	4 X R1	6	20	100	4
4DLR 060 003 110	6 X R0.3	9	25	110	6
4DLR 060 005 110	6 X R0.5	9	25	110	6
4DLR 060 005 150	6 X R0.5	9	30	150	6
4DLR 060 010 110	6 X R1	9	25	110	6
4DLR 060 010 150	6 X R1	9	30	150	6
4DLR 080 003 110	8 X R0.3	12	30	110	8
4DLR 080 005 110	8 X R0.5	12	30	110	8
4DLR 080 005 150	8 X R0.5	12	40	150	8
4DLR 080 010 110	8 X R1	12	30	110	8
4DLR 080 010 150	8 X R1	12	40	150	8
4DLR 100 005 110	10 X R0.5	15	35	110	10
4DLR 100 005 160	10 X R0.5	15	45	160	10
4DLR 100 010 110	10 X R1	15	35	110	10
4DLR 100 010 160	10 X R1	15	45	160	10
4DLR 120 005 110	12 X R0.5	18	40	110	12
4DLR 120 005 160	12 X R0.5	18	45	160	12
4DLR 120 010 110	12 X R1	18	40	110	12
4DLR 120 010 160	12 X R1	18	45	160	12

2DBL/3DBL/4DBL

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Material	2DBL/3DBL		4DBL	
	Graphite		Graphite	
Radius	RPM	FEED	RPM	FEED
R0.2	40,000	1,200	-	-
R0.3	40,000	1,600	-	-
R0.4	40,000	1,800	-	-
R0.5	40,000	2,000	-	-
R1	40,000	2,200	-	-
R1.5	30,000	2,400	-	-
R2	24,000	2,600	24,000	3,600
R2.5	19,000	2,600	19,000	3,600
R3	16,000	2,600	16,000	3,600
R4	12,000	2,800	12,000	3,800
R5	10,000	3,000	10,000	4,000
R6	8,000	3,000	8,000	4,000

Depth of Cut		
--------------	--	--

4DLR, Corner

2DLM/3DLM/4DLM/6DLM/2DLR/4DLR

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Material	2DLM/3DLM		4DLM		6DLM		2DLR		4DLR	
	Graphite		Graphite		Graphite		Graphite		Graphite	
Outside Diameter	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
0.2mm	40,000	50	-	-	-	-	40,000	100	-	-
0.4mm	40,000	100	-	-	-	-	40,000	200	-	-
0.5mm	40,000	200	-	-	-	-	40,000	300	-	-
0.6mm	40,000	250	-	-	-	-	40,000	400	-	-
0.8mm	40,000	300	-	-	-	-	40,000	500	-	-
1mm	40,000	400	-	-	-	-	40,000	900	-	-
2mm	30,000	470	30,000	800	-	-	36,000	900	-	-
3mm	21,000	640	21,000	1,200	-	-	32,000	1,300	-	-
4mm	16,000	540	16,000	1,200	-	-	26,000	1,500	40,000	3,500
5mm	12,500	560	-	-	-	-	24,000	1,100	-	-
6mm	10,500	590	10,500	1,200	-	-	21,000	1,100	40,000	5,600
8mm	8,000	610	8,000	1,250	-	-	-	-	32,000	5,600
10mm	6,400	640	-	-	13,000	6,000	-	-	26,000	5,700
12mm	5,300	630	-	-	11,200	5,600	-	-	21,000	5,500
16mm	-	-	-	-	7,000	4,000	-	-	15,800	5,500

Depth of Cut	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>Ap</th> <th>Ae</th> </tr> <tr> <td>$D_c \leq \varnothing 0.2R$</td> <td>1.5D</td> <td>0.05D</td> </tr> <tr> <td>$\varnothing 2.5 < D_c$</td> <td>1.5D</td> <td>0.1D</td> </tr> </table>			D	Ap	Ae	$D_c \leq \varnothing 0.2R$	1.5D	0.05D	$\varnothing 2.5 < D_c$	1.5D	0.1D		
	D	Ap	Ae											
$D_c \leq \varnothing 0.2R$	1.5D	0.05D												
$\varnothing 2.5 < D_c$	1.5D	0.1D												